



---

## HAWA Argon - Helium Gemische

### Haupteigenschaften

- Argon-Helium-Gemische sind chemisch inerte, verdichtete, farb- und geruchlose, erstickende Schutzgase.
- Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase

(ansonsten siehe Sicherheitsdatenblatt)

### Anwendungen

- Argon-Helium-Gemische können zum MIG-(Metall-Inert-Gas), WIG-(Wolfram-Inert-Gas) und WP-(Wolfram-Plasma) Schweißverfahren eingesetzt werden.
- Besonders gut geeignet zum Schweißen von Aluminium, Kupfer und deren Legierungen sowie Edelstähle.
- Mit zunehmendem Heliumgehalt wird die Lichtbogenleistung erhöht und die Schadstoffemission vermindert. Dies bewirkt bei hochwärmeleitfähigen Bauteilen aus Aluminium und Kupfer eine erhöhte Schweißgeschwindigkeit, einen verbesserten Einbrand und eine verringerte Porenbildung.
- Zunehmender Helium-Gehalt führt zu einer breiteren und damit flacheren Naht. Der Einbrand ist nicht mehr "fingerförmig" wie bei Argon, sondern wird runder und tiefer.
- Helium ist bedeutend leichter als Luft. Dies muss sowohl bei der Messung des Durchflusses als auch beim Festsetzen der Mindestschutzgasmenge berücksichtigt werden. Helium verbessert die Entgasungsbedingungen des Schmelzbades und vermindert die Porosität.

## Spezifikation (Reinheit und Qualität)

| Produktbezeichnung | Ar<br>[Vol.-%] | He<br>[Vol.-%] | Flaschentyp und<br>Rauminhalt | Gasinhalt<br>[m <sup>3</sup> ] |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------------------|--------------------------------|
| Argon/Helium 10-90 | 10             | 90             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 30-70 | 30             | 70             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 50-50 | 50             | 50             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 70-30 | 70             | 30             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 85-15 | 85             | 15             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 90-10 | 90             | 10             | 50                            | 9,9                            |
| Argon/Helium 95-05 | 98             | 2              | 50                            | 9,9                            |

## Druckgasbehälter

### Farbkennzeichnung:

- Flaschenschulter: leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)
- Flaschenkörper: grau RAL 7037
- Ventilanschluss: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)

## Sicherheit

- EG-Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155 EWG
- Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muss gewährleistet sein. Mit Gas angereicherte Räume dürfen nur mit geeignetem Atemschutz betreten werden.

---

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS (DISCLAIMER)

Die Angaben auf diesem Produktdatenblatt entsprechen dem gegenwärtigen Wissensstand.

Der Anwender trägt jedoch selbst die Verantwortung dafür, dass die hier beschriebenen Produkte für seine Einsatzzwecke geeignet sind. Die Angaben sind keine vertraglichen Zusicherungen von Produkteigenschaften.

Der Anwender ist für die Einhaltung aller notwendigen gesetzlichen Bestimmungen selbst verantwortlich. Zudem ist der Anwender angehalten, eigene Tests und Untersuchungen hinsichtlich der Eignung der hier beschriebenen Produkte und Angaben für seine individuellen Zwecke und Anwendungsfälle vorzunehmen.

Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Schutzmarken, Handelsnamen, Logos und andere Ursprungsbezeichnungen sind eingetragene und nicht eingetragene Schutzrechte von HAWA Gas GmbH.

Es ist untersagt, Informationen aus diesem Produktdatenblatt komplett oder in Teilen zu kopieren und zu verwenden, insbesondere gegenüber Dritten.

Die Benutzer haben selbst dafür Sorge zu tragen, dass sie im Besitz des Produktdatenblattes in seiner aktuellen Fassung sind